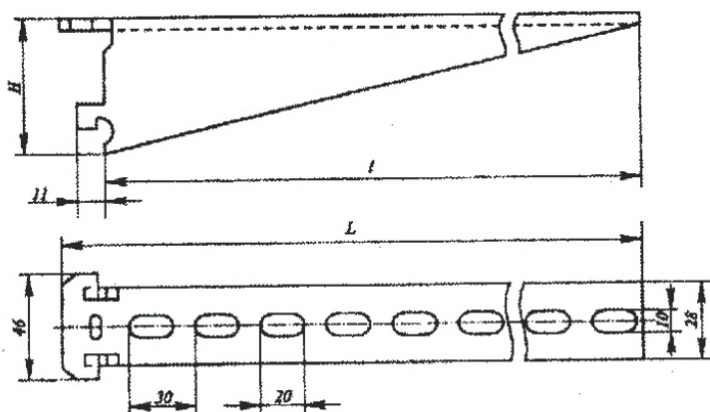


ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Полки кабельные К1160УЗ - К1163УЗ



Полки кабельные предназначены для прокладки на них кабелей, проводов, лотков и коробов.

Полки изготавливаются из стали с гальвано или лакокрасочным покрытием в климатическом исполнении У1, У2, У3 по ГОСТ15150-69.

Таблица технических характеристик полок

Тип	Отверстий	Нагрузка раб., Н	Нагрузка предел.	Длина, мм	Масса, кг
К1161 У1-У3	8	275	1075	250	0,32
К1162 У1-У3	11	400	1200	340	0,49
К1163 У1-У3	13	500	1300	430	0,75

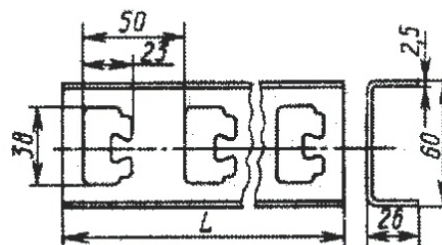
Стойки кабельные К1150УЗ - К1154УЗ

Стойки кабельные для установки полок К1160УЗ - К1163УЗ. Крепятся к строительным конструкциям сваркой или пристрелкой с использованием скоб К1157УЗ.

Стойки изготавливаются из стали с гальвано или лакокрасочным покрытием в климатическом исполнении У1, У2, У3 по ГОСТ15150-69.

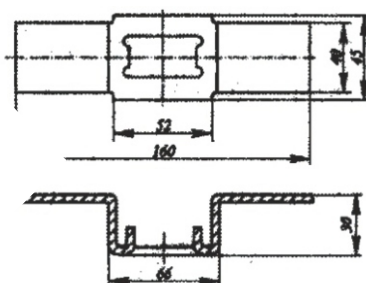
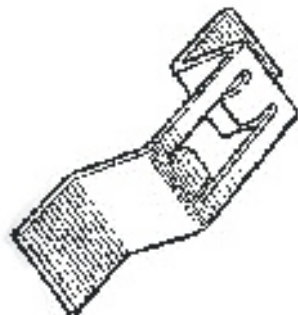
Таблица технических характеристик стоек

Тип	Отверстий	Длина, мм	Масса, кг
К1150 У1 -У3	8	400	0,644
К1151 У1 -У3	12	600	0,954
К1152 У1 -У3	16	800	1,374
К1153 У1 -У3	24	1200	1,894
К1154 У1 -У3	36	1800	2,876



ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Скобы K1157



Предназначены для крепления кабельных стоек приваркой к закладным деталям или пристрелкой.

Изготавливается Из листовой стали с металло или лакокрасочным покрытием.

Климатическое исполнение У1, У2, У3 по ГОСТ15150-69. Масса не более 0,2 кг.

Лотки типа ЛП

Предназначены для прокладки в них проводов и кабелей напряжением до 1000В, при выполнении открытых электропроводок и открытой прокладки кабелей.

Лотки изготавливаются двух модификаций:

- лотки перфорированные;
- лотки глухие.

Высота борта лотков 50мм.

По желанию заказчика лотки могут изготавливаться с крышками, и с изменениями высоты борта.

Лотки изготавливаются из стали с гальвано или лакокрасочным покрытием в климатическом исполнении У1, У2, У3 по ГОСТ15150-69.

Степень защиты лотков по ГОСТ14254-96:

- для лотков без крышек - IP 00
- для лотков перфорированных с крышками со стороны крышки - IP 20
- для лотков глухих с крышками со всех сторон - IP 20
- торцы собранных трасс - IP 00.

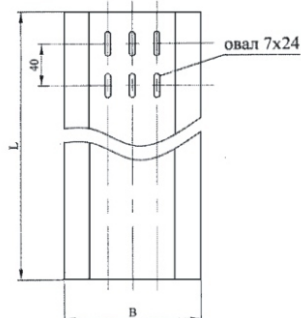
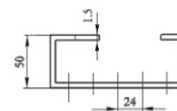
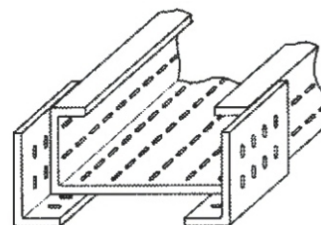


Таблица технических характеристик

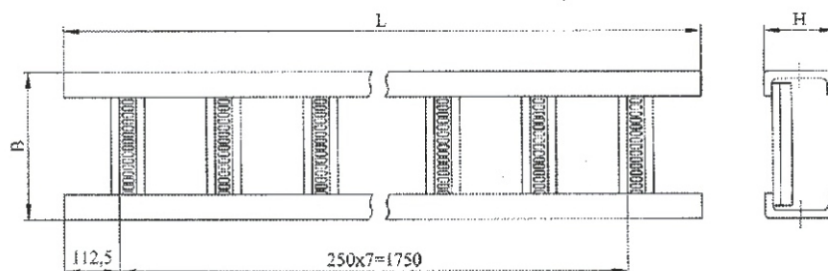
Тип	В, мм	Л, мм	Интенсивность распределения нагрузки при шаге опор L=2,0 в Н/м	Масса не более, кг
ЛП-400	400	2000	380	10,2
ЛП-290	290	2000	350	8,2

Лотки сварные типа К-400

Лотки предназначены для прокладки кабелей и проводов по рямым участкам трассы. Устанавливаются на сборных кабельных, строительных и технологических конструкциях.

Максимальная равномерно распределенная нагрузка на один лоток не должна превышать 70 кгс/м.

Лотки изготавливаются из листового металла с металло или лакокрасочным покрытием. Климатическое исполнение У1, У2, У3 по ГОСТ14254-96.



ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

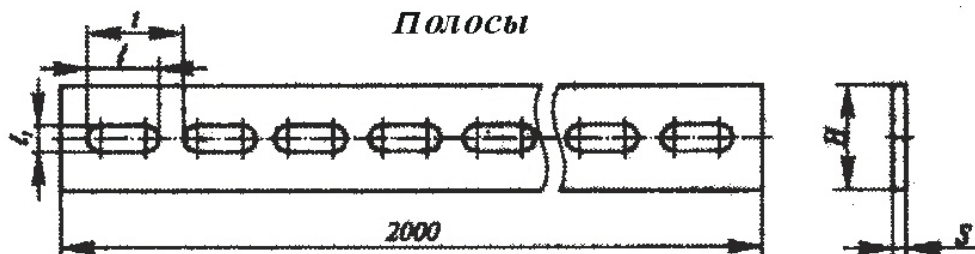
Таблица технических характеристик

Тип	Н, мм	Л, мм	В, мм	Интенсивность распределения нагрузки при шаге опор $L=2,0$ в Н/м	Масса не более, кг
К-415	150	2000	45	150	4,80
К-420	400			600	6,30
К-421	100			100	4,45
К-422	200			300	5,20
К-430	300			300	6,95
К-450	500			600	9,20

Монтажные перфорированные профили и полосы

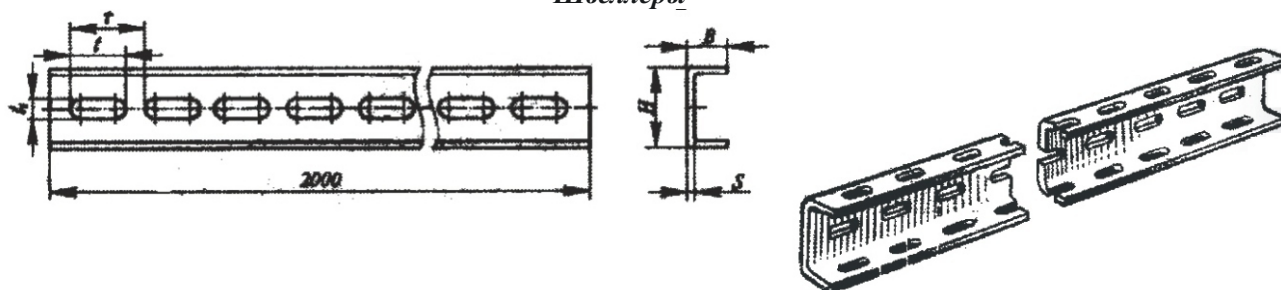
Предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах. Изготавливается из листовой стали с металло или лакокрасочным покрытием. Климатическое исполнение изделий У1, У2, У3 по ГОСТ15150-69.

Полосы



Тип	Размеры, мм					Число отверстий	Масса, не более, кг
	H	l	l ₁	t	S		
К106 УХЛ1 К106 У2 К106 Ц9	40	36	9,0	50	4	40	2,1
К107 УХЛ1 К107 У2 К107 Ц9	40	36	9,0	50	3	40	1,6
К200 УХЛ1 К200 У2 К200 Ц9	16	16	4,5	20	0,8	100	0,16
К202 УХЛ1 К202 У2 К202 Ц9	20	25	6,6	40	3	50	0,8
К209 УХЛ1 К209 У2 К209 Ц9	20	25	6,6	30	1	66	0,25

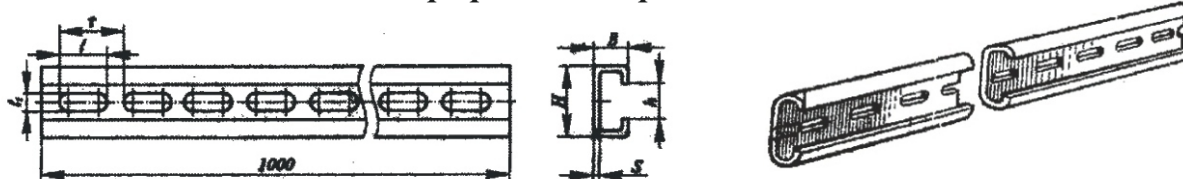
Швеллеры



ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Тип	Размеры, мм						Число отверстий	Масса, не более, кг
	H	B	l	l ₁	t	S		
K225 УХЛ1 K225 У2 K225 Ц9	80	40	55	17	70	2,5	28	5,50
K240 УХЛ1 K240 У2 K240 Ц9	60	32	45	13	60	2,5	33	4,2
K243 УХЛ1 K243 У2 K243 Ц9	60	26	45	13	60	2,5	33	3,70
K235 УХЛ1 K235 У2 K235 Ц9	60	30	45	13	60	2,5	99	3,4
K347 УХЛ1 K347 У2 K347 Ц9	32	20	32	9	40	2,0	50	1,85

Профили С - образные



Тип	Размеры, мм							Число отверстий	Масса, не более, кг
	H	B	l	l ₁	t	h	S		
K101/1 УХЛ1 K101/1 У2 K101/1 Ц9	25	10	25	5,5	30	8	1,5	33	0,60
K108/1 УХЛ1 K108/1 У2 K108/1 Ц9	40	20	32	11	40	20	1,5	25	0,90
K110/1 УХЛ1 K110/1 У2 K110/1 Ц9	80	40	45	13	60	30	3	16	4,15

Профили зетовые



Тип	Размеры, мм						Число отверстий	Масса, не более, кг
	H	h	l	l ₁	t	S		
K238 УХЛ1 K238 У2 K238 Ц9	70	30	36	9	50	2,5	80	3,1
K239 УХЛ1 K239 У2 K239 Ц9	97	60	45	13	60	3	66	5,2
K241 УХЛ1 K241 У2 K241 Ц9	62	32	32	9	40	2	100	2,6

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Уголок

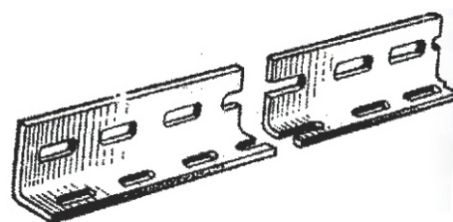
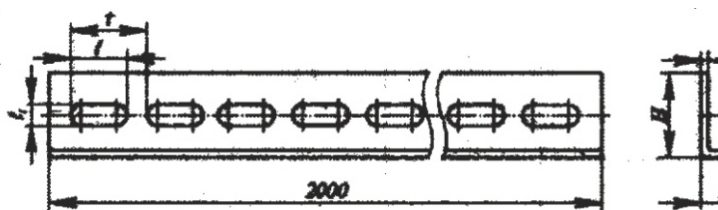


Рис.5

Тип	Размеры, мм						Число отверстий	Масса, не более, кг
	H	b	l	l ₁	t	S		
K236 УХЛ1 K236 У2 K236 Ц9	56	40	45	11	60	4,0	66	4,57
K237 УХЛ1 K237 У2 K237 Ц9	50	36	36	11	50	3,0	80	3,26
K242 УХЛ1 K242 У2 K242 Ц9	60	40	45	13	60	4,0	66	5,16

Скобы для крепления проводов и труб

Скобы служат для крепления труб кабелей и проводов к строительным конструкциям с помощью винтов, шурупов или пристрелкой.

Изготавливаются из листовой стали с металлическим покрытием.

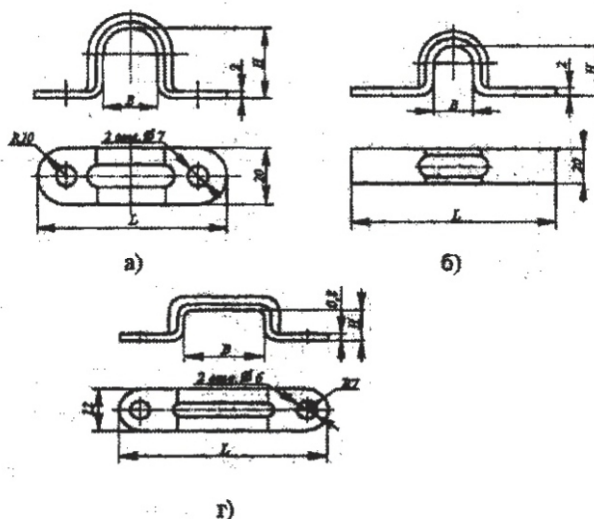


Таблица технических характеристик скоб

Тип	Рис.	Размеры, мм			Способ крепления	Масса 1000 шт., не более, кг
		L	H	B		
K142 У2	а	84	27	27	Винтом на 2 крепления	35,0
K143 У2		85	33	34		40,0
K144 У2		98	42	43		46,0
K145 У2		102	47	48		50,0
K146 У2	б	138	60	60	Пристрелкой	69,0
K252 У2	в	51	21	22	Винтом на 1 крепление	18,0
K253 У2		57	27	27		21,0
K254 У2		64	33	34		32,0
K733 У2	г	61	9	25	Винтом на 2 крепления	4,8

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Накладки НТ

Накладки НТ используются для крепления к строительным конструкциям двух труб или кабелей одинакового диаметра.

Изготавливаются из стали с металлическим покрытием.

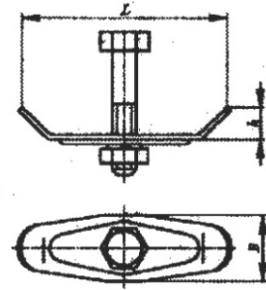


Таблица технических характеристик накладок

Тип	Наружный диаметр закрепляемого кабеля (провода, трубы), мм	Размеры, мм			Болт	Масса 1000 шт., не более, кг
		L	B	h		
НТ-1 У2	25-34	83	25	16,0	M8x55	60,0
НТ-2 У2	40-48	121	25	23,0	M8x70	90,0
НТ-4 У2	50-60	141	35	28,5	M10x90	200,0
НТ-5 У2	65-75	167	35	28,5	M10x100	230,0

Муфты натяжные

Муфты натяжные служат для натяжения тросов диаметром 2-8 мм.

Изготавливаются из стали с металлическим покрытием.

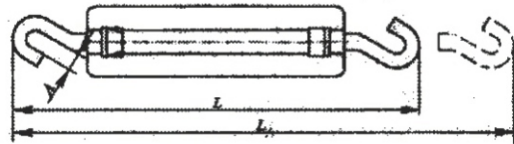


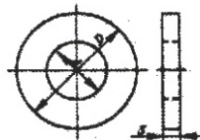
Таблица технических характеристик

Тип	Допускаемая нагрузка, кН	Размеры, мм			Масса не более, кг
		L	L ₁	A	
К798 У3	1,2	150	200	10	0,094
К804 У3	5,0	265	365	20	0,55

Шайбы специальные

Шайбы специальные предназначаются для болтовых соединений алюминиевых шин.

Изготавливаются из листового металла с металлическим покрытием.



Тип	Размеры, мм			Масса 1000 шт., не более, кг
	D	d	S	
А-8 У2	18	8,5	3	5,0
А-10 У2	24	10,5	4	10,0
А-12 У2	28	12,5	4	16,0
АС-12 У2	32	12,5	4	21,0
А-16 У2	40	16,5	6	48,0
АС-16 У2	44	16,5	6	52,0

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

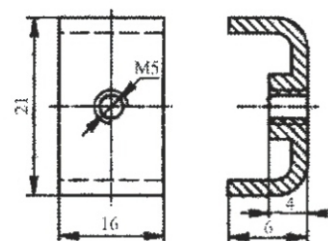
Гайки закладные типа К605

Гайки закладные служат для крепления аппаратов, кабелей, проводов и труб к С-образным профилям.

Изготавливается из стали с металлопокрытием.

Климатическое исполнение УХЛ2 по ГОСТ15150-69.

Масса 1000 шт.: 7,0 кг.

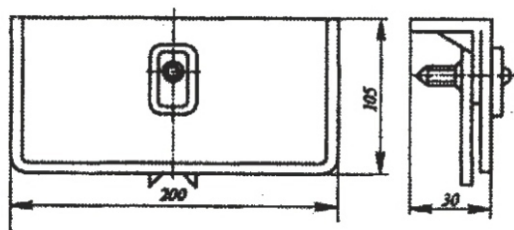


Крышки КОН-1М-04

Крышки предназначены для оформления ниш в стеновых панелях жилых домов после электромонтажных работ.

Изготавливаются крышки из трудногорючей пластмассы.

Масса изделия - 0,075 кг.



Шпилька У626

Шпилька применяется для подвешивания светильников массой до 7 кг к перекрытиям из сплошных железобетонных панелей при выполнении электропроводок до 250В.

Масса 1000 шт. изделия - 43 кг.

